



## HSINSOU L-450 棉用均染劑

隨著時代的進步，人類對衣著品質的要求愈來愈高，因此急速得促使紡織染整技術得提昇，就染整工業而言，在日本及臺灣使用於纖維素纖維的反應性染料染色所佔的比例也愈來愈高。

根據資料統計，時下的反應性染料染色中，以使用 MCT.VS 及 MCT+VS 型為最多。而反應性染料通常依其一次吸著與二次吸著曲線可知其均染控制因素是屬於鹽控性或鹼控性。因此欲得均一的染色物，必須分多次添加無機鹽或鹼劑。

在無機鹽添加前反應性染料的直接性很小，但當鹽加入後，由於鹽析效應常常會使溶解度快的染料析出，而急速的附著纖維上形成染斑，更重要的若添加過量的無機鹽會使染料的移染力降低形成不均染。

又如 VS 型染料在鹼性浴下，會使染料母體失去親水基團(...SO<sub>3</sub>Na)因而導致溶解度降低。當存在高濃度無機鹽時，更易產生染料凝集，造成不均染而發生色跡問題，同樣的在染色用水中存有鈣鎂離子，雖對色相變化影響小，但容易使染料凝集，降低溶解度，而重金屬離子銅鐵則會引起色相變化，一般以 E. D. T. A. 型的螯合劑來封鎖，但有些內含金屬的反應染料發生金屬離子遭封鎖，而無法獲致欲得色相。

HSINSOU L-450 就是要解決以上纖維素使用反應染料染色所產生的種種問題所開發出來的一種染色性能向上劑。

## 一. 性質：

- 外觀：褐色液體
- 成份：特殊陰離子高分子界面活性劑
- 離子性：陰離子
- pH(1%)：6 +/- 1
- 溶解性：溶於冷水中

## 二. 特性：

1. 具反應染料、直接染料可溶化力，使染料呈分子態存在於染浴且由於染料溶解度的提昇而防止染料的凝集，同時分子態的染料更容易滲透進入纖維內部。
2. 對直接性高的染料具有一次吸著緩染性，使染料均勻的被吸收，滲透進入纖維的內部，達到均染效果。
3. 其緩染性不會影響染料吸收效率。
4. 對水中金屬離子具螯合分散作用防止染料凝集及色相變化。
5. 對 pH 適應性大且具低起泡性。

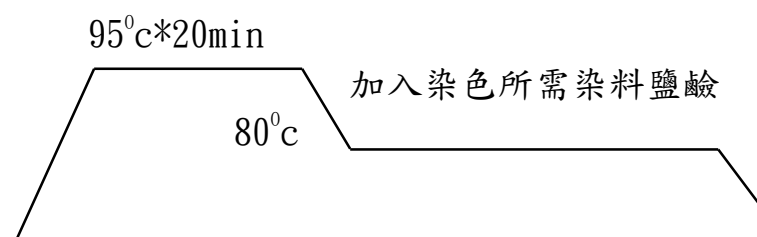
## 三. 應用：

依工廠加工及織物組織不同而作調整。

1. 染色：使用量：0.5 ~ 1g/l

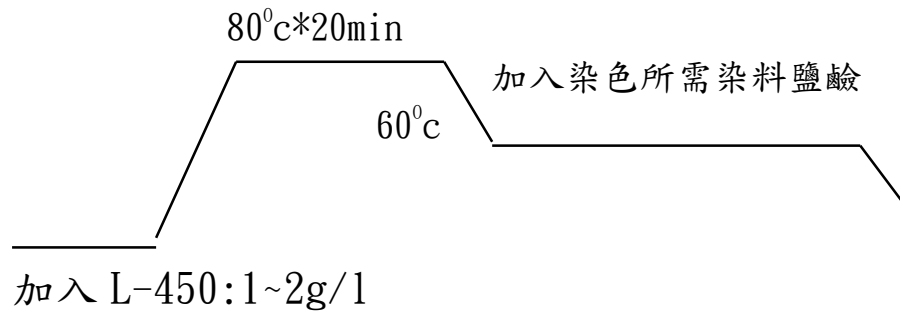
2. 均染：

a. 染料 80<sup>0</sup>c 型



加入 L-450:1~2g/l

b.染料 60<sup>0</sup>c 型



※備註:上述配方條件僅作參考，藥劑及使用量之增減，依需求品質作適當調整，請先行試驗後再使用。